


1. *Размеры для справок.
2. Расстояние от закладных уточнить по месту.
3. Шероховатость поверхностей резцов под сварку не грубее
4. Сварные швы по ГОСТ 5264.
5. Электроды типа 350 А марки ЧОНИ 13/55 ГОСТ 9467.
6. Читать совместно с листом 2.
7. При монтаже новых буферных пружин руководствоваться документацией и инструкциями завода-изготовителя.

8. При монтаже блока ограничителя скорости, руководствоваться документацией и инструкциями завода-изготовителя.
9. Стены лифтовой шахты - силикатный кирпич, перегородки между лифтами - от +0,000 до +5,100 - стальная сетка (рабица), от +5,100 - сборный железобетон, перекрытие лифтовой шахты - монолитное железобетонное.
10. Замеры габаритов шахты производились по всей ее высоте. По результатам замеров имеются расхождения с паспортом на существующий лифт. В проекте принимается минимальное значение габаритов шахты.
11. Позиции со звездочками-для нового оборудования.

Условные обозначения

Обозначение	Наименование	Прим.
— — — — —	Ось шахты лифта	
— — — — —	Ось кабины	
— — — — —	Габариты кабины	сущ.
— — — — —	Габариты кабины	проект.
— — — — —	Ось противовеса	
1. 1*	Направляющие кабины	условно
2. 2*	Направляющие противовеса	условно
3. 3*	Пружина буферная противовеса	условно
4. 4*	Пружина буферная кабины	условно
5. 5*	Лестница спуска в приямок	условно
6. 6*	Блок ограничителя скорости	условно

Изм.	Колуч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата
Разработал	Дайнорович				
Проверил	Живоглядова				
Н.контр.	Чалая				
ГИП	Дайнорович				

556.00.000 АС					
Капитальный ремонт/замена лифтового оборудования в здании гостиницы "Калининград"					
Капитальный ремонт/замена лифтового оборудования			Стадия	Лист	Листов
			Р	4	
Разрезы А-А, Б-Б					

Согласовано	
Взам. инб. N	
Подпись и дата	
Инб. N подл	